

PUERTAS

REVISIÓN DE ASEGURAMIENTO DE CALIDAD

PROYECTO: _____
ETAPA: _____
No. REVISIÓN: _____

FECHA: _____

ELEMENTO A SUPERVISAR: _____
SUPERVISOR RESPONSABLE: _____

CUMPLE
NO Cumple
NO Aplica

SI
NO
N/A

PRELIMINAR

ACTIVIDAD	ESPECIFICACIÓN	MÉTODO DE REVISIÓN	REVISIÓN	
Tipo y Calidad de materiales	De acuerdo a planos	Visual		
Cerraduras de puerta	Herrajes y cerraduras en función	Sensorial		
Herrajes	Abatimiento y material	Sensorial		
Terminado	Aplomado, alineo y nivel	Visual		
Medidas vanos	De acuerdo a planos	flexometro		
Muros	Recibido VoBo	Documentación		
Pisos	Desepejado y limpio	Visual		

RESPONSABLE

SUPERVISOR

FECHA DE REVISIÓN

EJECUCIÓN

ACTIVIDAD	ESPECIFICACIÓN	MÉTODO DE REVISIÓN	REVISIÓN	
Tolerancia de la cerradura	En su abatimiento	Sensorial		
Verticalidad de marco	Desaplomo máx 3mm	Visual		
Ortogonalidad de marco	Máx 3mm	Visual		
Número de bisagras	Mínimo 4 en puertas	Visual		
Holgura de puerta a marco	Máx 3mm de acuerdo a plano	flexometro		
Herrajes	Corectamente colocada	Sensorial		

RESPONSABLE

SUPERVISOR

FECHA DE REVISIÓN

RECEPCIÓN

ACTIVIDAD	ESPECIFICACIÓN	MÉTODO DE REVISIÓN	REVISIÓN	
Termnaciones	Puertas pintadas: superficies libres de defectos. Puertas transparentes: superficies libres de defectos, adhesivos, marcas, maquina, tornillos, tapones, lijados y más.	Visual		
Funcionamiento de puerta	Quedar fija en cualquier posición (no moverse). Abrir y cerrar sin rozamientos.	Sensorial		
Funcionamiento de cerradura	Utilizar la manilla y llave sin dificultad	Sensorial		
Pilastras	Nivel, plomo, parejo y	Visual		

PUERTAS

RESPONSABLE

SUPERVISOR

FECHA DE REVISIÓN